



Trane[®] Foundation[™]

Unidad paquete comercial ligero 15 a 25 toneladas



Cada edificio exitoso requiere de una base bien fundamentada.



Las unidades paquete Foundation™ se fabrican con diseño e ingeniería Trane® en respuesta a comentarios recibidos por los clientes.

Preguntamos qué se esperaba de una unidad paquete —y el resultado está en la unidad Trane Foundation.



Cada edificio debe iniciarse con una cimentación fuerte. En el caso de su edificio, el confort experimentado durante todos los días del año comienza con una unidad paquete comercial ligero Foundation™ de Trane® —una nueva solución HVAC que ofrece lo que usted espera: desempeño, calidad, confiabilidad y valor Trane ... todo dentro una unidad paquete de diseño sencillo, de disponibilidad inmediata, que puede reemplazar directamente muchas unidades de la competencia; y sobre todo —es una unidad Trane.

La unidad comercial ligero Foundation de Trane: valor sólido que aportará al mejoramiento de su edificio durante toda su vida útil.

El desempeño comprobado que esperaba de Trane— y que usted merece

Usted espera un alto nivel de desempeño de cualquier producto Trane, y la unidad Foundation de Trane no es la excepción. Esta novedosa solución HVAC le ofrece la confianza que se deriva de componentes clave que han sido probados en campo — componentes de diseño sencillo y durable que incluyen un intercambiador de calor tubular de larga duración, un sistema confiable de ignición por gas y tecnología comprobada del compresor. Todo se suma en la combinación perfecta de nuevo diseño e ingeniería comprobada y lista para trabajar para usted.

La nueva unidad paquete — diseñada con la aportación de personas como usted

Lo que ha mantenido a Trane como líder en la industria durante más de un siglo, es su habilidad de escuchar a sus clientes y el ofrecer soluciones que cumplan con sus requerimientos. Antes de iniciar el diseño de la nueva unidad Foundation, nos dedicamos a escuchar a aquellas personas cuyos pensamientos, ideas y opiniones son de gran importancia para nosotros: personas propietarias y usuarios de unidades paquete. Trane condujo numerosas entrevistas con especificadores de unidades paquete comercial ligero, propietarios y usuarios. Sus sugerencias y observaciones sobre estos productos fueron anotados y estudiados cuidadosamente.

Estas aportaciones benefician directamente a las personas que hacen uso de la unidad paquete Foundation cotidianamente — los ocupantes de edificios quienes experimentan su confort y confiabilidad. Al haber escuchado a los clientes, Trane ha producido un mejor producto para sus clientes.

Cuando usted elige una unidad paquete Foundation, considere que su forma, función y características fueron modelados por personas de mayor importancia para nosotros: personas como usted.



Los clientes de Trane contribuyeron a dar forma, función y características a la nueva unidad paquete comercial ligero Foundation .



Diseñamos la unidad Foundation de Trane desde su inicio para enaltecer su cartera de unidades paquete.

Al concebir la nueva unidad paquete comercial ligero Foundation™ de Trane®, comenzamos desde el principio con la intención de aplicar ideas renovadoras de lo que debe ser y puede ser una unidad paquete comercial ligero.

Ningún punto fue descartado. Nada se dió por hecho. Cada parte de la nueva unidad Foundation de Trane se consideró cuidadosamente para que le aportara a usted una combinación duradera de desempeño, eficiencia, confiabilidad y valor.



A Compresores de larga vida

Desempeño rudo, confiable, para rendirle años de capacidad de enfriamiento confiable.

B Intercambiador de calor tubular para calefacción a gas

Su diseño comprobado maximiza la eficiencia de transferencia de calor; el calibre de su espesor de construcción asegura larga vida de servicio.

C Sistema de encendido confiable (calefacción a gas)

Desempeño demostrado en muchas unidades paquete Trane actualmente en servicio, indican que este sistema de ignición para gas cuenta con larga historia de operación libre de problemas.

D Aislamiento aluminizado

La incorporación de aislación con recubrimiento aluminizado previene la entrada de fibras del aislamiento a la corriente de aire y obstruir los filtros, lo cual reduce labores y costos de mantenimiento.

Serpentín condensador de microcanal todo-aluminio (MCHE) (no mostrado)

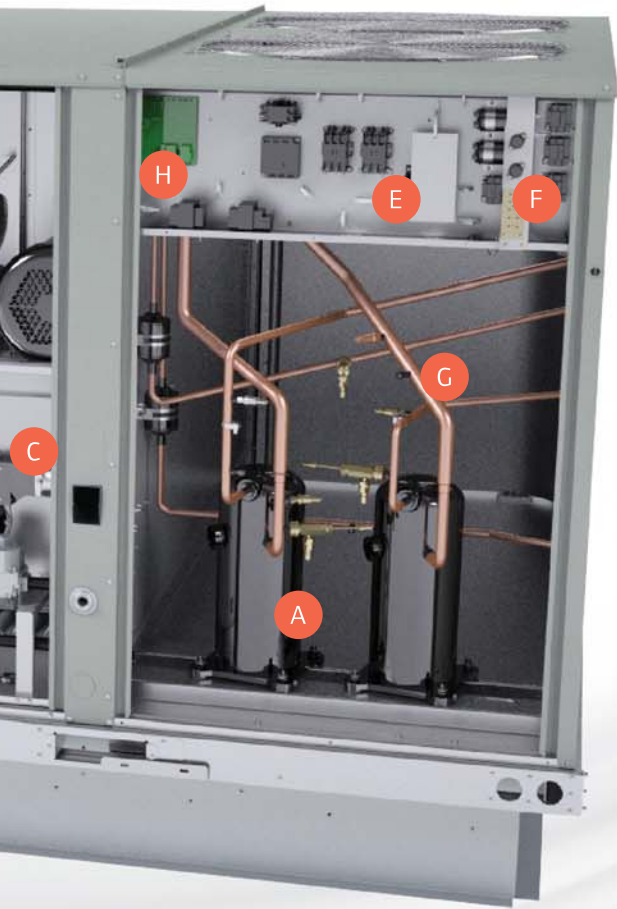
Su nuevo diseño con aletados ligeramente retraídos protege las aletas contra daños incidentales, mientras que la rigidez incrementada del serpentín aumenta su durabilidad. Su diseño reduce la oportunidad de fugas y su construcción de todo-aluminio minimiza la corrosión. Un recubrimiento opcional del serpentín puede salvaguardarlo aún más contra la corrosión.

E Cableado numerado y codificado por colores

La identificación rápida del cableado ayuda a ahorrar tiempo y dinero durante las labores de servicio y de diagnóstico de la unidad.

F Fácil integración del cableado de control

Terminal de conexión para termostato estándar que facilita la instalación del mismo. La unidad Foundation incluye una terminal para el caso de paro de emergencia.



Paneles de fácil acceso (no mostrados)

Los paneles de servicio rediseñados ofrecen acceso más fácil y más rápido al interior de la unidad para ayudar a controlar los costos de mantenimiento.

G Termostato de línea de descarga

La confiabilidad del subsistema de refrigeración se ve aumentada con el paro del compresor al poder detectar temperaturas excesivas de la línea de descarga en casos de una lenta fuga de refrigerante.

H Monitor de fase eléctrica

La unidad se ve impedida de operar en la presencia de condiciones eléctricas potencialmente defectuosas, que incluye pérdida de fase, inversión de fase, y voltaje insuficiente.

Adaptabilidad máxima para instalaciones más rápidas, más fáciles y menos costosas

Durante el diseño de la nueva unidad paquete Foundation de Trane, consideramos todo — inclusive las viejas unidades paquete a ser reemplazadas. Es por ello que dimos a la unidad Foundation un diseño especialmente compacto que la hace compatible con una gran variedad de marcos de montaje sin adaptadores u otras modificaciones. Diseñamos la unidad Foundation de Trane para acoplarse fácilmente a la ductería existente de mayor cantidad de edificios — y para ayudarle a usted en el manejo de su presupuesto y margen de utilidad.



Esta configuración de espacio ocupado se adapta a la mayoría de los marcos de montaje existentes de Trane lo cual facilita las instalaciones. Si la unidad paquete vieja que desea reemplazar no es marca Trane...

... resulta fácil modificar la configuración de espacio ocupado para acoplarse a muchos otros diseños de bastidores de montaje con lo cual se ahorrará el gasto de instalar un adaptador de marco.



Usted desea una nueva unidad paquete.

Uste no desea esperar para poder obtenerla.



Nunca existe un momento propicio para experimentar la falla de una unidad paquete HVAC. La espera de su reemplazo puede impactar su capacidad de paciencia — pero, de mayor importancia, su negocio.

Trane entiende que cuando se trata de reemplazar la unidad paquete, no hay momento que perder.

Es por ello que manejamos activamente la fabricación y el inventario de las unidades paquete comercial ligero Foundation™ a fin de asegurar que los modelos siempre se encuentren listos para embarque — aún en el mismo día en que usted coloca su orden. Este tipo de atención al detalle no siempre resulta fácil, como tampoco lo es el tener que esperar a que llegue la nueva unidad.



Eficiencia Moderna HVAC: Uste notará la diferencia.

Algunas unidades paquete HVAC podrán trabajar durante un largo tiempo proporcionándole la calefacción y el enfriamiento que usted requiere ... pero a un precio más alto de lo que usted imagina. Si su unidad paquete es de tan sólo cinco años de uso, ya no cumple con los estándares de eficiencia energética de la actualidad. Entre más vieja sea su unidad, más altos serán sus gastos por servicios públicos para mantenerla en operación.

Las unidades paquete Foundation de Trane están certificadas para cumplir con las normas más recientes de eficiencia energética establecidas por ASHRAE — la certeza de saber que las estrategias actuales de diseño ofrecerán menor consumo energético y acturación más baja por uso de servicios públicos.

Soluciones Trane: Mejores edificios para toda la vida.



Desempeño

Los productos Trane® están diseñados, construidos y probados para funcionar con alto nivel de desempeño, trabajando silenciosamente año tras año con mínima necesidad de mantenimiento y reparaciones. Las unidades paquete comercial ligero Foundation de Trane se basan en una larga historia de productos HVAC eficientes y durables que ofrecen el desempeño que nuestros clientes esperan y merecen.

Innovación

Fundado hace más de un siglo bajo la creencia de que la imaginación y la inspiración puede sobrepasar cualquier obstáculo, el legado de innovación de Trane se ha convertido en leyenda dentro de la industria. En la actualidad la unidad paquete Foundation de Trane continúa con su legado al ofrecer una solución innovadora para resolver las necesidades específicas de HVAC de un amplio segmento de sus clientes.

Compromiso

Las unidades paquete Foundation de Trane fueron concebidas con la finalidad de afirmar nuestro compromiso de servir a cada segmento de nuestra base de clientes. Tuvimos a bien reforzar dicho compromiso mediante la búsqueda activa de aportaciones de dichos clientes para el desarrollo de diseño de la unidad paquete Foundation — y poder integrar sus ideas dentro del producto final.

Conocimiento

El convertirse y permanecer como líder de una industria, se requiere de un entendimiento absoluto del conocimiento existente y de la búsqueda eterna de nuevos descubrimientos. Durante el transcurso de cien años, Trane ha construido y mantenido su estado de liderazgo dentro de la industria HVAC al emplear a los científicos más brillantes e inquisitivos, a los ingenieros y expertos en diseño — todos ellos con un deseo apasionado de aprender y explorar la tecnología en constante evolución que mejora las vidas de nuestros clientes.

Visit [Trane.com/Foundation](https://www.trane.com/Foundation) for more information on Trane Foundation light-commercial units — or contact your local Trane account manager to learn more.

Digitalice el código o visite
Trane.com/Foundation para conocer
más acerca de la nueva unidad paquete
comercial ligero Foundation™
de Trane®.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



ingersollrand.com