



Sistemas Inverter de Alta Eficiencia

4MXW/4MYW 9-36 MBH – hasta 23 SEER-60Hz

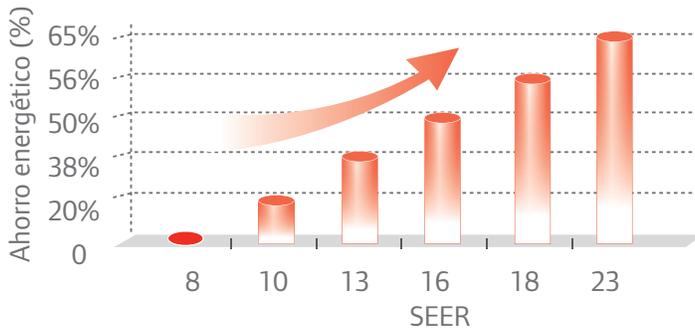


Sistemas no-ductados de Trane

Soluciones confiables y eficientes

Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 23, usted podría reportar ahorros por consumo de energía de hasta casi un 65 por ciento.



*El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

Certificación AHRI y listado ETL

Las capacidades del sistema inverter Trane de 23 SEER están certificadas bajo la normativa AHRI 210/240*. El sistema también se encuentra listado bajo normas ETL.

Puede tener la seguridad de que el sistema ha sido probado bajo los más rigurosos estándares de desempeño lo cual asegura su alto nivel de calidad.

*Disponible únicamente para unidades solo frío

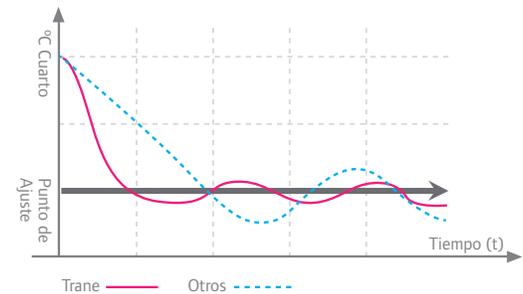
Tecnología Wi-Fi

Los nuevos sistemas inverter de hasta 23 SEER ahora cuentan con la capacidad de ser operados y supervisados a través de tecnología Wi-Fi mediante una aplicación en teléfono inteligente con sistema iOS o Android. La aplicación permite ver el estado de la unidad y hacer cambios a: puntos de ajuste, velocidad del ventilador, modos de operación, función "swing", creación de horarios, y muchas funciones más. Los usuarios tienen la opción de operar su sistema en casa o remotamente, a través de una conexión de internet, que ofrece mayor flexibilidad de control a la vanguardia de la tecnología inalámbrica.

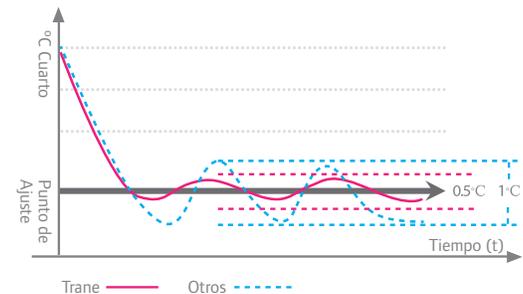
La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.

Amplio rango de operación

Máxima frecuencia de 120Hz ofrece rápido enfriamiento/calefacción



Mínima frecuencia de 15Hz ofrece control de precisión de la temperatura



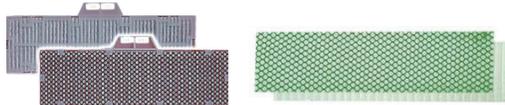
Calidad del aire interior mejorado

El nuevo sistema inverter de hasta 23 SEER cuenta con un flujo de aire mejorado de aproximadamente 12.5% que resulta superior a sus familias predecesoras, así como un alcance que puede llegar hasta los 9.5m, creando de tal forma para el usuario un ambiente más confortable.

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared cuentan con la opción de dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.

El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoniaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.

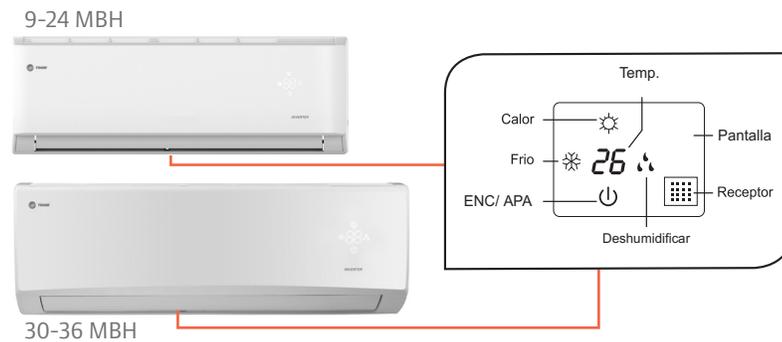


Carbón activo

Catequina

Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



Control remoto de fácil uso

- Diseño moderno y estilizado
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



Hasta 23 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Rango de capacidad: 9-36 MBH
- Rango eficiencia: 23 SEER
- Protector anticorrosivo: Blue Fin
- Disponible con juego de tubería de 100% cobre y 4 metros de largo



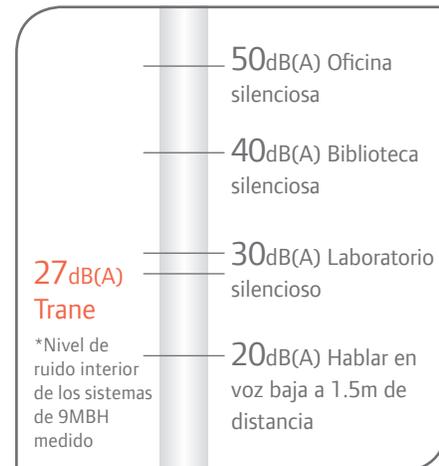
18-36 MBH



9-12 MBH

Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el sonido de funcionamiento, tanto de la unidad, como del ventilador.



Funciones principales

- **"I feel"**: Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- **Turbo**: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a más alta velocidad.
- **Modo nocturno**
- **Abanico**
- **Dispositivo protector del compresor**
- **Reloj**
- **Bajo ruido**
- **Temporizador**
- **Rearranque automático**
- **Desescarche inteligente**
- **Auto-limpieza**
- **Función "Swing" (arriba/abajo y derecha/izquierda)**
- **Tecnología Wi-Fi**

Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW2309A1 4TXK2309A1		4MXW2312A1 4TXK2312A1		4MXW2318A1 4TXK2318A1		4MXW2324A1 4TXK2324A1		4MXW2330A1 4TXK2330A1		4MXW2336A1 4TXK2336A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción										
Voltaje	V/Hz/F	220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1	
Rango capacidad	Btu/h	3100/9600	1911/12000	3100/1300	2400/14000	6800/20000	7340/23500	6824/27296	6824/30708	9485/30026	9997/32994	7404/35997	14979/35997
Capacidad nominal*	Btu/h	9000	110000	12000	13000	18000	198000	22000	23000	28000	28400	33600	34600
SEER/HSPF		23	10.5	22	11	23	10	22	10	21	9	19	9
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 42/38/34/27		45/39/35/29		47/43/40/39		48/44/40/36		51/45/41/37		54/49/44/37	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 845/289/209		845/289/209		970/300/224		1078/325/246		1350x326x253		1350x326x253	
	Peso neto	Kg 10.5		10.5		12.5		15.5		19		19	
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A) ≤52		≤54		≤55		≤59		62		65	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 842/540/320		848/592/320		955/700/396		980/790/427		980x790x427		980x790x427	
	Peso neto	kg 36		39		48		62.5		70		73	

Enfriamiento sólo (60Hz)

Modelo		4MYW2309A1 4TYK2309A1		4MYW2312A1 4TYK2312A1		4MYW2318A1 4TYK2318A1		4MYW2324A1 4TYK2324A1		4MYW2330A1 4TYK2330A1		4MYW2336A1 4TYK2336A1	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje	V/Hz/F	220-60-1		220-60-1		220-60-1		220-60-1		230-60-1		230-60-1	
Rango capacidad	Btu/h	3100/9600		3100/13000		6800/20000		6800/29700		9485/30026		7404/35997	
Capacidad nominal*	Btu/h	9000		12000		18000		22000		28000		33600	
SEER		23		22		20		20		18		18	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A) 42/38/34/27		45/39/35/29		47/43/40/39		48/44/40/36		51/45/41/37		54/49/44/37	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 845/289/209		845/289/209		970/300/224		1078/325/246		1350x326x253		1350x326x253	
	Peso neto	Kg 10.5		10.5		12.5		15.5		19		19	
Exterior	Nivel presión sonido**	dB(A) ≤50		≤54		≤55		≤59		62		65	
	Dimensiones (A/A/P)	mm 842/540/320		848/592/320		955/700/396		980/790/427		980x790x427		980x790x427	
	Peso neto	kg 35.5		36.5		46.5		65.5		69		70	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240.

** El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$14 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results.



ingersollrand.com