



*It's Hard To Stop A Trane.*

# Unidad Tipo Ducto Inverter

12,000 a 58,000 Btu/h

TRANE  
TECHNOLOGIES

# Unidad Tipo Ducto Inverter

**Unidades compactas, silenciosas, flexibles y prácticas para instalar, fáciles de usar.**



Los equipos de aire acondicionado Trane funcionan de la manera más eficiente y silenciosa para mantener un ambiente confortable durante todo el año.

Lleve la calidez de su hogar al siguiente nivel con la tecnología inverter y funciones innovadoras de las unidades Trane Tipo Ducto que hacen que nuestros aires acondicionados se ajusten intuitivamente a las diferentes necesidades climáticas.

Las unidades inverter de ducto de Trane vienen pre-cargadas con refrigerante R-410A no inflamable, no tóxico y que no perjudica a la capa de ozono.



Tecnología Inverter



Certificación NOM



Serpentín de Cobre



Condensadora Universal



Gás Refrigerante Ecológico R-410A



Bajo Nivel de Ruido





## Características Principales



Protección estándar contra corrosión tipo "Blue Fin" en las aletas de la unidad exterior.



Ajuste electrónico del flujo de aire garantizando un mejor confort térmico a través del control de pared.



5 velocidades de ajuste para suministro de aire.



Re-arranque automático en el caso eventual de una falla en el suministro eléctrico.



El condensador de descarga horizontal universal también se puede conectar a unidades tipo casete o unidades tipo piso y techo.



Unidades compactas de solo 185 mm de altura (hasta 24,000 Btu/h).



Control de pared estándar. Control inalámbrico y control central como opcional.



Presión estática externa de hasta 0.4 pulg. c.a. (48,000 y 60,000 Btu/h).



Facilidad de instalación con una carga de gas de fábrica de 7.5 m.



Flexibilidad para su uso en circuitos de refrigeración a una distancia de hasta 50 metros.



El retorno de aire puede lograrse desde la parte trasera o inferior del equipo.



Trane tiene más de 100 años de experiencia en equipos, servicios y soluciones de aire acondicionado. Ha sido pionero al combinar su tradición y confiabilidad con su desarrollo innovador de productos resultando en un rendimiento superior, con una red eficiente para la distribución de sus equipos. Siempre presente y atento a las necesidades del mercado dinámico actual, ofrece productos con la última tecnología para mejorar la experiencia y la calidad de vida de los clientes, a fin de que sus entornos sean más seguros, más cómodos y eficientes, hoy y para las próximas generaciones.

# Unidad Tipo Ducto Inverter



## BOMBA DE CALOR

Modelo	Evaporadora	4MXD6512G1000AA	4MXD6518G1000AA	4MXD6524G1000AA	4MXD6536G1000AA	4MXD6548G1000AA	4MXD6560G1000AA
	Condensadora	4TXK6512G1000AA	4TXK6518G1000AA	4TXK6524G1000AA	4TXK6536G1000AA	4TXK6548G1000AA	4TXK6560G1000AA
Capacidad Enfriamiento	BTU/W.h	2.800~12.000~14.000	9.500~18.000~19.800	9.700~24.000~27.000	14.000~36.000~42.000	19.000~48.000~50.000	20.000~50.500~54.000
Potencia de entrada	W	1.160	1.761	2.321	3.481	4.642	4.884
SEER	BTU/W.h	20	20	20	19	19	18
Capacidad Calefacción	BTU/W.h	3.000~13.000~15.000	10.000~18.300~20.000	10.200~24.500~27.400	14.500~36.500~42.300	19.000~48.500~50.300	20.100~52.600~58.000
Potencia de entrada	W	1.270	1.787	2.393	3.565	4.737	5.138
Fuente de alimentación	V/Hz/f	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1	220/60/1
Flujo de aire (Alto/Med/Bajo)	m <sup>3</sup> /h	600/480/420	900/780/660	1.000/950/850	1.630/1.488/1.421	2.090/1.097/1.792	2.600/2.200/1.950
ESP	Pa	10-50	10-50	10-50	10-50	10-100	10-100
Nivel de ruido (Alto/Med/Bajo)	dB(A)	37/34/31	36/34/32	38/35/33	49/47/44	49/47/44	52/47/42
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	850 × 420 × 185	1.170 × 420 × 185	1.170 × 420 × 185	1.140 × 710 × 275	1.140 × 710 × 275	1.197 × 650 × 360
Peso neto - Equipo	kg	16	22	24	46	46	56
Nivel de ruido	dB(A)	51	56	59	58	58	61
Dimensión - Equipo (A x P x A)	mm	780 × 260 × 545	830 × 300 × 550	850 × 330 × 680	950 × 370 × 965	948 × 340 × 1.250	960 × 370 × 1.350
Peso neto - Equipo	kg	31	31	42	83	104	106
Carga de refrigerante	kg	0,95	1,4	1,5	2,45	3	4,2
Lado de líquido/Lado de gas	pul	1/4 & 3/8	1/4 & 1/2	3/8 & 5/8	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4	3/8 & 3/4
Longitud máxima	m	30	30	30	50	50	50
Desnivel máximo	m	10	10	10	20	20	20

### Notas:

1. Datos técnicos de acuerdo con las condiciones de prueba del estándar AHRI 210/240.
2. Todos los dibujos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para fines de mejora del producto.
3. Los valores presentados para el nivel de ruido se midieron en una cámara anecoica.
4. Los valores técnicos de las tablas del evaporador ya contempla las combinaciones con las unidades exteriores.

Opciones de Control	Modelo
 Controlador de pared touchscreen	TREWIRE6AHA0DA
 Controlador Centralizado	TCONTCCMYCZ256

Opciones de Control	Modelo
 Receptor de señal para control remoto inalámbrico	TRECEIV5AHA0DA
 Control remoto inalámbrico	TREMOTE5AHA0DA



Trane – de Trane Technologies (NYSE: TT), una empresa mundial de tecnología climática, ambientes interiores cómodos y energéticamente eficientes para aplicaciones comerciales y residenciales. Para obtener más información, visite [trane.com](http://trane.com) o [tranetechnologies.com](http://tranetechnologies.com).

Trane tiene una política de mejora continua de producto y de datos de producto, y se reserva el derecho a modificar el diseño y las especificaciones sin previo aviso. Estamos comprometidos en utilizar prácticas de impresión respetuosas con el medio ambiente.