



**TRANE®**



## Línea Trane® Oasis

La solución más simple y versátil para usted.



**LET'S GO BEYOND™**



# Split System Trane® Oasis.

Calidad, versatilidad y comodidad como nunca se ha visto antes.



Trane® Oasis es un sistema dividido que **atiende las más diferentes aplicaciones comerciales**. Perfecto para tiendas, agencias bancarias, cines, gimnasios entre otros. Alineando **simplicidad y eficiencia**, Trane® Oasis fue desarrollado para proporcionar una excelente comodidad térmica con **versatilidad de instalación** y facilidad de mantenimiento que atiende a todas sus necesidades con la calidad que solo Trane® tiene.

Trane® Oasis fue diseñada para utilizar el **refrigerante R-410A**, no inflamable y que respeta el medio ambiente, lo que comprueba, de esta manera, el **Compromiso Climático** firmado en **2014** por el presidente de **Ingersoll Rand** y que es una promesa a largo plazo para reducir significativamente las emisiones del efecto invernadero de nuestros productos y operaciones.



**VERSATILIDAD**

Evaporadora multi-posición.



**COMPACTO**

Tamaño compacto que cabe en un ascensor de servicio.



**COSTO BENEFICIO**

Alto valor agregado con excelente precio.



**R-410A**

**GAS ECOLÓGICO**

Sostenible. Pilar de la Compañía



**FÁCIL MANTENIMIENTO**

Acceso fácil a los componentes



LET'S GO BEYOND™



## Unidad Condensadora

- **Confiabilidad:** Ventilador axial de metal con descarga vertical.
- **Estructura resistente:** Gabinete en chapa metálica con revestimiento con pintura electrostática.
- **Tecnología Trane:** Serpentín tubo-aleta Trane Wavy-3B con aletas de aluminio y tubo en cobre sin soldadura.
- **Durabilidad:** Protección anticorrosiva "Yellow Fin"(Opcional)
- **Alto desempeño:** Compresor manifold x2.
- **Refrigerante ecológico:** R410-A.
- **Protección del equipo:** Contactores para los compresores y ventilador, y presostato de alta con rearme automático.
- **Compacto:** Equipo con dimensiones optimizadas que pueden ser transportado en ascensores de servicio.
- **Facilidad de mantenimiento.**



## Unidad Evaporadora

- **Versatilidad:** Unidad multi-posición con montaje vertical u horizontal.
- **Tecnología Trane:** Serpentín tubo-aleta Trane Wavy-3B con aletas de aluminio y tubo en cobre sin soldadura.
- **Calidad del aire:** Filtros G4 incluidos y filtros M5 y G4 adicionales como opcionales.
- **Alto desempeño:** Ventilador tipo Sirocco con dos opciones para presión estática: Estándar (30mmca), Alta (50mmca).
- **Confiabilidad:** Motor con transmisión de polea y correa con una velocidad.
- **Control de refrigerante:** Válvula de expansión termostática R410-A.
- **Funcionalidad:** bandeja de drenaje horizontal.
- **Estructura reforzada:** En aluminio extruido.
- **Control de temperatura** Termostato electrónico y programable (Comunicación Modbus opcional).



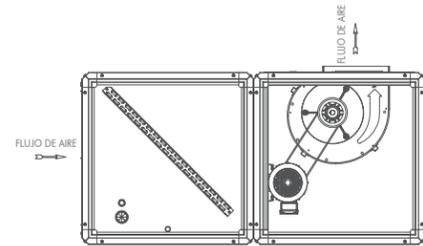
LET'S GO BEYOND™



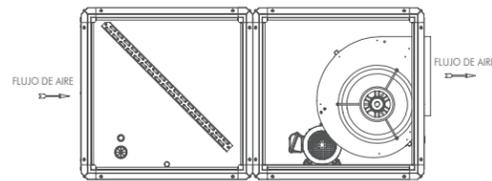
## Evaporadora Multi-posición

### POSICIÓN HORIZONTAL

Montaje Horizontal/Descarga Vertical

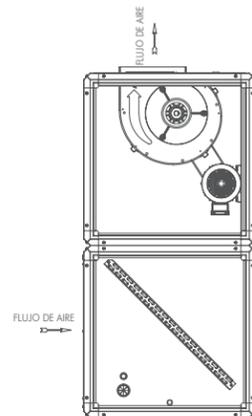


Montaje Horizontal/Descarga Horizontal

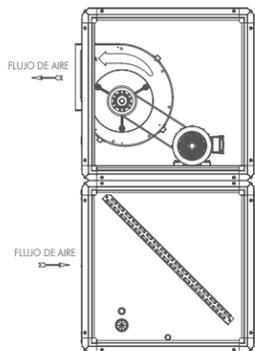


### POSICIÓN VERTICAL

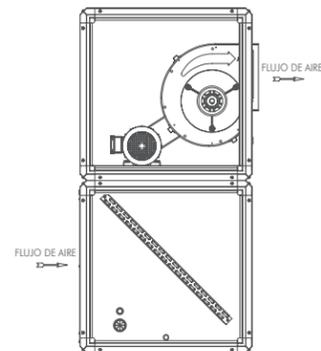
Montaje Vertical / Descarga Vertical



Montaje Vertical / Descarga Horizontal Vertical



Montaje Vertical / Descarga Horizontal Trasera



## Propuesta de Valor

### CALIDAD

Alto desempeño.  
Lo que usted espera de TRANE.

### FLEXIBILIDAD

Configuración modular y accesorios disponibles

### COSTO BENEFICIO

Alto valor agregado a un excelente precio

### ENTREGA RÁPIDA

Unidades disponibles para embarque en hasta 48h

### GARANTÍA

La mejor garantía del mercado

### SERVICIO

Inigualable soporte técnico al cliente Trane



LET'S GO BEYOND™

# Más ventajas para satisfacer su necesidad



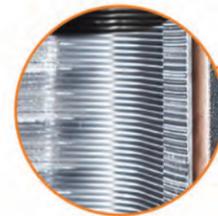
Contadores y presostato de alta con rearme automático.



Compresores Manifold x2 con R410-A.



Serpentines tubo-aleta Trane Wavy-3B de aluminio y cobre sin soldadura.



**COMPACTO**  
Transporte por el ascensor de servicio.



Ventilador axial de metal con descarga vertical.



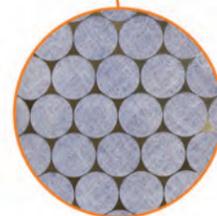
Ventilador tipo Siroco para presiones estáticas de 30 y 50 (mmca).



Toma de presión.



Filtro G4 incluido de fábrica.



Serpentines tubo-aleta Trane Wavy-3B de aluminio y cobre sin soldadura.



Bandeja de dreno horizontal.



LET'S GO BEYOND™

Trane® inició en 1885, en los Estados Unidos, y, en los últimos 100 años, conquistó la posición de pionera, con presencia global consistente en el control de temperatura.

Actuando hace más de 40 años en Brasil, trabaja para desarrollar, siempre, soluciones innovadoras y con tecnología de punta, que satisfacen a las necesidades del mercado dinámico actual. Trane® honra el legado existente y lo mejora, volviendo más seguros, cómodos y eficientes los entornos, hoy y para las próximas generaciones.

### Datos Generales - Condensadoras

Modelo	TDXU05	TDXU07	TDXU10	TDXU15	TDXU20
<b>Capacidad Nominal</b>	5TR	7,5TR	10TR	15TR	20TR
<b>Compresor</b>					
Número - Etapas	1-1		1-2		
Tensión (V) - Número de Fases - Frecuencia (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60				
<b>Ventilador Externo</b>					
Número	1				
Diámetro	22"	26"	30"		
Número de Velocidades	1				
Caudal (m³/h)	7.900	10.700	18.680		
Número de Motores - HP	1 - 0,33	1 - 0,75	1 - 1,0		
RPM	1100				
Tensión (V) - Número de Fases - Frecuencia (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60				
Corriente (A)	1,4 (220-3F-60) 0,85 (380-3F-60)	3,10 (220-3F-60) 1,80 (380-3F-60)	3,40 (220-3F-60) 1,90 (380-3F-60)		
<b>Serpentín Externo</b>					
Hileras - aletas / pulgada	2 - 18		2 - 17		
Área de Superficie (m²)	0,51	1,12	2,62		
Diámetro del Tubo	3/8"				
<b>Refrigerante</b>					
Incluido de Fábrica	No				
Diámetro de Tubo (Externo) - Gas	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 3/8"	1 5/8"
Diámetro de Tubo (Externo) - Líquido	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	7/8"
Subenfriamiento (°F)	9				
<b>Dimensiones</b>					
Con empaque (mm)	800x700x700	1000x800x800	1650x1060x1060		
<b>Peso</b>					
Líquido	112	135	145	204	226
Embarque	117	140	150	207	229

### Datos Generales - Módulos seppentín y ventilador

Modelo	TDXP05	TDXP07	TDXP10	TDXP15	TDXP20	TDXP30
<b>Capacidad Nominal</b>	5TR	7,5TR	10TR	15TR	20TR	30TR
<b>MÓDULO VENTILADOR</b>						
Ventilador	Centrifugo					
Número volutas	1			2		
Diámetro - Ancho	10 - 10	12 - 12	15 - 15	12 - 12	15 - 15	18 - 18
Transmisión - N° de Velocidades	Polea y Correa - 1					
Caudal (m³/h)	3.000 - 3.800	4.500 - 5.600	6.100 - 7.500	9.000 - 12.000	12.000 - 15.000	18.000 - 23.000
Presión Estática (mmca)	Presión Estándar	Alta Presión	Presión Estándar	Alta Presión	Presión Estándar	Alta Presión
	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50	10 - 30	35 - 50
Número de Motores - HP	1 - 1,0	1 - 1,5	1 - 1,0	1 - 2,0	1 - 1,5	1 - 3,0
RPM	1.730					
Tensión (V) - Número de Fases - Frecuencia (Hz)	220 - 3F - 60 380 - 3F - 60					
Dimensiones (mm)	860x670x670	1.120x670x670	1.395x845x845	1.700x875x875	1.950x875x875	2.250x1.250x1.250
Peso (kg)	63	65	74	80	101	107
<b>MÓDULO SERPENTÍN</b>						
Serpentín	Tubo - Aleta					
Hileras - aletas / pulgada	2 - 12		3 - 12	2 - 13		
Área de Superficie (m²)	0,43	0,55	0,85	1,12	1,43	2,75
Diámetro de Tubo	3/8"					
Refrigerante	R-410A"					
Diámetro de Tubo (Externo) - Gas	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 3/8"	1 5/8"	2x 1 3/8"
Diámetro de Tubo (Externo) - Líquido	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	7/8"	2x 5/8"
Dimensiones (mm)	860x670x670	1.120x670x670	1.395x845x845	1.700x875x875	1.950x875x875	2.250x1.250x1.250
Peso (kg)	39	47	76	83	94	155

### Acerca de Ingersoll Rand y Trane

Ingersoll Rand (NYSE:IR) es líder mundial en la creación y mantenimiento de entornos seguros, cómodos y eficientes en mercados comerciales, residenciales e industriales. Nuestros colaboradores y nuestra familia de productos — incluyendo a Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® e Trane® — trabajan conjuntamente para mejorar la calidad y la comodidad del aire en residencias y edificios; transportar y proteger alimentos y productos perecederos; y aumentar la productividad y la eficiencia industrial. Las soluciones de Trane optimizan entornos internos con un amplio portafolio energéticamente eficiente en calentamiento, ventilación y sistemas de aire acondicionado, servicios de construcción y contratación, soporte de piezas y control avanzado. Ingersoll Rand es un negocio global de 14 mil millones de dólares, comprometido con prácticas empresariales sostenibles dentro de la empresa y para nuestros clientes. Para más informaciones, visítenos en [www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com) o [trane.com.br](http://trane.com.br).



Estamos comprometidos con usar prácticas de impresión ecológicamente conscientes que reducen el desperdicio.

2019 Ingersoll Rand

TDX-SLB001-PB  
Abril 2019



LET'S GO BEYOND™



[www.trane.com.br](http://www.trane.com.br)